

Základní pokyny pro provozování plochých hnacích řemenů

- 1** Typ řemene musí být vypočítán a navržen pro konkrétní použití. Při použití nevhodného typu řemene, nenese dodavatel odpovědnost.
- 2** U zařízení s možností napínání je nutno napnout řemen před uvedením do provozu předeprnout o 1,5 až 2,5 % původní délky. (Před napínáním vyznačit na řemeni dvě rysky a měřit velikost prodloužení o stanovená %)
- 3** Během záběhu i provozu řemene je nutno kontrolovat vznik prokluzu a řemen dopnout. Vlivem prokluzů dojde k přehřátí a poškození řemene. Za toto poškození nenese dodavatel odpovědnost.
- 4** U strojů bez možnosti napínání řemene je nutno instalovat řemen s předpětím 2-2,5 %. Pokud po delší době provozu začne řemen prokluzovat, je nutno jej zkrátit. Montáž přímo na stroj zajistí dodavatel na vyžádání.
- 5** Během provozu se nedoporučuje ošetřovat řemeny mazacími vosky - pouze po dohodě s dodavatelem.
- 6** Řemeny je možno provozovat v klimatických podmínkách -15 °C až +50 °C.

V případě dotazů či jakýchkoliv nejasností nás neváhejte kontaktovat:

REKO s.r.o., Husova 123, 551 01 Jaroměř

e-mail: info@reko-sro.cz

www.reko-sro.cz

tel: 491 840011-19

fax: 491 840021

DIČ: CZ44499850

IČ: 44499850