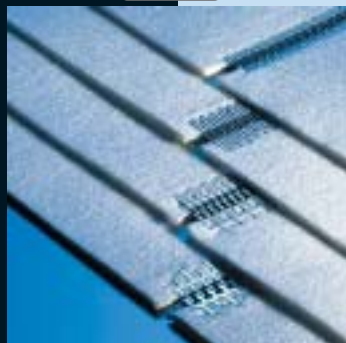




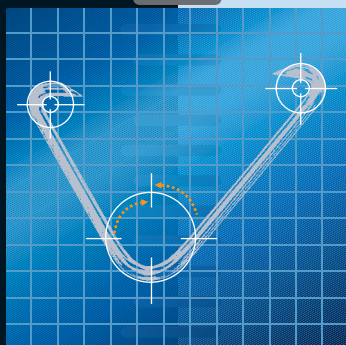
System mechanického  
spojování dopravních  
pásů

ANKER  <sup>®</sup>  
Lacing Systems

# Spojování dopravních pásů ANKER



Spojky pro mechanické spojování pásů v lehkém průmyslu



Geometrie sponky – perfektní týmová práce



Tvar sponky – design pro specifické aplikace

## Použití u moderních dopravních pásů s lehkým zatížením

Dopravní pásy zajišťují efektivní pracovní proces v průmyslu, logistice, zemědělství. Prostředí, ve kterém se dopravní pásy vyskytují, je zřídka identické. Rozdílnost v konstrukci pásů, v materiálu, ze kterého je vyroben stejně jako množství a různorodost jeho šířky a tloušťky určuje vysoké požadavky na mechanické spoje.

Spojovací systém ANKER tyto vysoké požadavky splňuje. Skládá se ze tří základních komponentů:

- ANKER spojky
- ANKER spojovací lanka
- ANKER spojovací přípravky

Veškeré tyto komponenty vyhovují spolehlivě jeden druhému v rámci celého systému. Tato propracovaná adaptace jednotlivých komponentů je výsledkem intenzivní práce vývojářů ve spolupráci s výrobcí dopravních pásů, distributory a uživateli a plně odpovídá dnešnímu vysokému technologickému standardu.

Každý zákazník si bezpochyby zvolí v široké škále nabídky mechanického spojování pásů systémem ANKER přesně to, co potřebuje, tedy spoj rychlý, spolehlivý a s nízkými náklady. Kromě toho se jedná o spoje, které zjednodušují údržbu, jejich časově velmi krátká instalace zkracuje prostoje a zvyšuje produktivitu.

## Důmyslná geometrie spojek a vysoká úroveň provedení

Spojovací systém ANKER nabízí čtyři základní série spojek:

- háčky kartonové
- háčky navařované
- háčky vázací (G řada)
- spirálové spoje

Každá tato série – a uvnitř každé této série i každý jednotlivý spoj – je specificky navržena k tomu, aby uspokojila požadavky zákazníka. Optimalizovaná geometrie každé sponky zahrnuje následující klíčové hodnoty: tvar sponky a tloušťka materiálu, výška, délka ramen spojky a poměr ramen, délka hrotů, průzor a úhel aplikace. Délka hrotu sponky determinuje rozsah tloušťky pásu, pro který může být spojka použita. Délka ramen sponky determinuje velikost nejmenší kladky v dopravníkovém systému, který pojme sponky bez problémů.

## Háčky s horizontálně seříznutými hroty (série 25, 30, 35, 40)

Pro tenké pásy jsou důležité zejména sponky s horizontálně seříznutými hroty. Zatímco standardně seříznuté hroty jsou ohnuty stranou, tento speciální design zajišťuje, že hroty sponky jsou ohnuty přesně dolů směrem k okraji pásu poté, co jsou do pásu zasunuty.

Už v roce 1967 jsme nabízeli první sponky se zploštělými rameny, což má tři hlavní výhody: zvýšenou soudržnost, příčnou stabilitu jednotlivých háčků spolu s rovným, plochým spojem. Výsledek: pásy spojené háčky ANKER lze snadno a rychle zavřít – jako zip.

## Až čtyři alternace úrovní hrotu u sponek série G

Design na čtyři alternace úrovní hrotu u sponek byl vyvinut firmou ANKER v roce 1955 a od té doby je i mezinárodně patentován. Tento vývoj znamenal průlomovou sílu spojek série G až o 50%, když se používaly tyto mimořádně ploché a protiotěrové sponky.

## Spojovací lanka

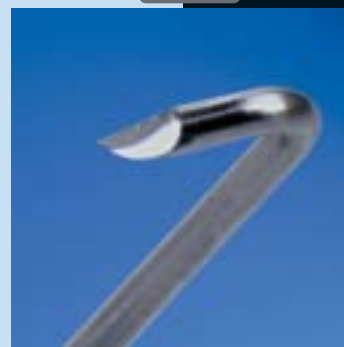
Spojovací lanka jsou z různého materiálu a různé tloušťky tak, aby vyhovovala různorodosti aplikací.

## Pro perfektní spoj: Hydraulické spojovací přístroje

K dosažení maximálního přepravního zatížení dopravního pásu a jeho životnosti je zásadní, aby proces mechanického spojení byl jak kontrolovatelný, tak opakovatelný. Snadný a dlouhotrvající mechanický spoj má sponku do tvaru písmene U a ramena sponky, která jsou paralelní navzájem.

ANKER nabízí rozmanitost nejmodernějších hydraulických spojovacích přístrojů s následujícími rysy:

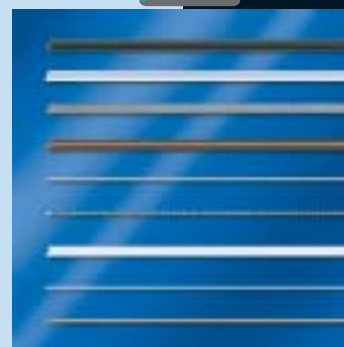
- elektronicky ovladatelné a programovatelná nastavení pro předběžný a hlavní tlak
- zahřáté čelisti k nastavení sponek
- čelisti, které zajišťují, že hlavní tlak je přesunut do místa hrotu háčku (patent)
- rozmanitost zaváděcích čepů pro každý hřeben či adaptor k získání smyčky ve tvaru písmene U.



Háčky s horizontálně seříznutými hroty



Háčky s hroty až na čtyři alternace úrovní hrotu



Spojovací materiál pro všechny aplikace



Hydraulické spojovací přístroje pro optimální instalaci spojek

Více než 120 letá tradice

# zkušenosti



Moderní kancelářské budovy,  
výrobní i sklady



Rosenfeld – současné poklidné  
umístění v idylickém jižním  
Německu



Počátky v historickém centru města

## Z kovárny do moderního výrobního zařízení

Město Rosenfeld leží v malebné části jižního Německa mezi Swabian Alb a Černým lesem, poblíž hranic se Švýcarskem. Společnost pana Wilhelma Sülzle byla založena v roce 1880. V roce 1999 bylo jméno společnosti přejmenováno na Walter Sülzle GmbH.

Kovárna původně vyráběla malé kovářské nářadí, železné a ocelové pro místní farmáře a další uživatele v okolí, což byla výroba, která vyžadovala ruční práci. Pokračující mechanizace zemědělství a průmyslu po roce 1920 vedla k technologickým zlepšením zemědělských strojů a vybavení. Mechanické spojky dopravních pásů byly v té době částí výroby, kterou továrna provozovala. Mechanické spojky byly zpočátku užívány v průmyslu a zemědělství.

V roce 1949 začala společnost vyrábět spojky ANKER a instalační nářadí zejména pro trh v jižním Německu. Od roku 1950 se začaly spojky ANKER úspěšně vyvážet do všech částí světa. Jedním z indikátorů úspěchu této firmy za léta její existence je i expanze jejích budov.

V roce 1960 se společnost přestěhovala z historické části města Rosenfeld do nové průmyslové zóny „West“. Tato zóna v letech 1974, 1985 a 1991 expandovala do dnešní podoby. Výrobní haly a skladové prostory společnosti Anker Flexco dnes zaujímají plochu více než 5000 m<sup>2</sup>. Administrativní a prodejní budovy m, budovy výzkumu a vývoje zaujímají dalších 800 m<sup>2</sup>.

Nemálo patentů a inovačních výrobků jsou důkazem více než 50 leté zkušenosti jak ve výrobě tak ve vývoji.

První spojka ANKER, spojka navařená na příčném drátu, byla poprvé ve firmě vyrobena už v roce 1949. Některé spojky s horizontálně řezaným hrotem a zploštělými rameny se ve firmě vyrábějí od roku 1969.

Vývoj výrobních metod a vybavení ve výrobě spolu s vývojem náradí zajišťuje společnosti vysokou úroveň kvality a flexibility pro stále větší spokojenost zákazníků.



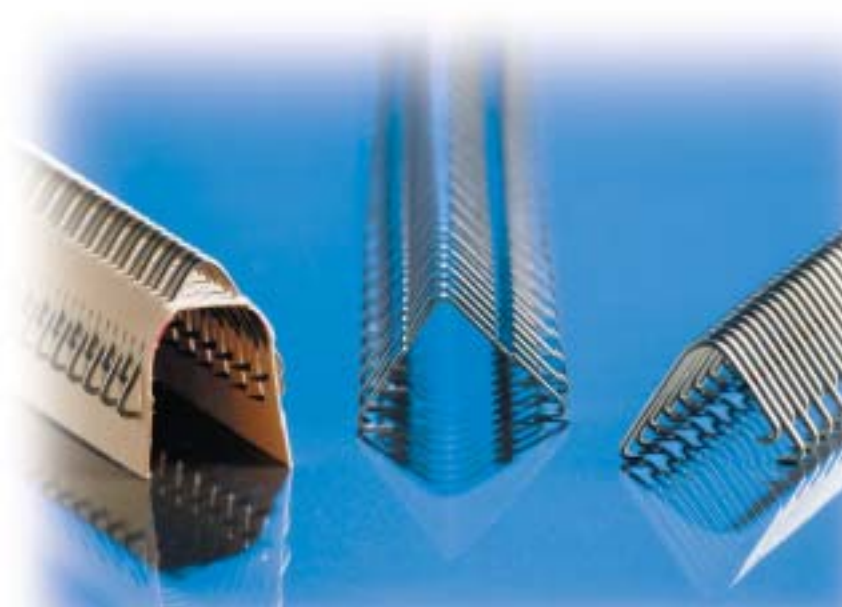
Recepce



Moderní a efektní kanceláře



Mocná a flexibilní výroba



Vysoká účinnost

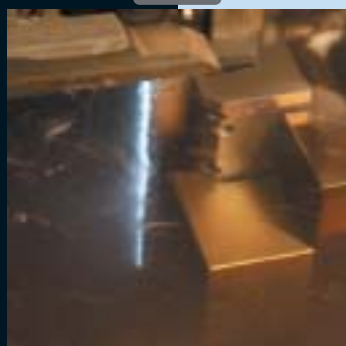
# Výrobní zařízení



Výrobní haly pro mechanické spojky



Nezávislé a flexibilní: od nástrojů až po výstupní oddělení



Precizní systém tvarování drátu

## Od drátu či kusu oceli po mechanickou spojku

Dráty z nerez oceli a přesný proužek oceli představuje nejdůležitější surovinu ve výrobě spojek. Na tuto kvalitu má společnost nejvyšší požadavky. Specifikace se pak týkají kompozice materiálů, rozměry, pevnost v tahu a elasticita. Nastaveny jsou pevnostní limity, že dokonce normy DIN jsou překročeny.

Kvalita materiálu se přizpůsobuje tomu, aby vyhovovala účelům aplikace sponek v budoucnosti. Různé série spojek jsou vyráběny na speciálních strojích, které si z valné většiny naše společnost vyvinula a vyrobila. Každá individuální spojka prochází velmi přísnou kontrolou kvality.

Naše vysoce výkonnostní výroba zajišťuje to, že každá objednávka je připravena včas k odeslání.

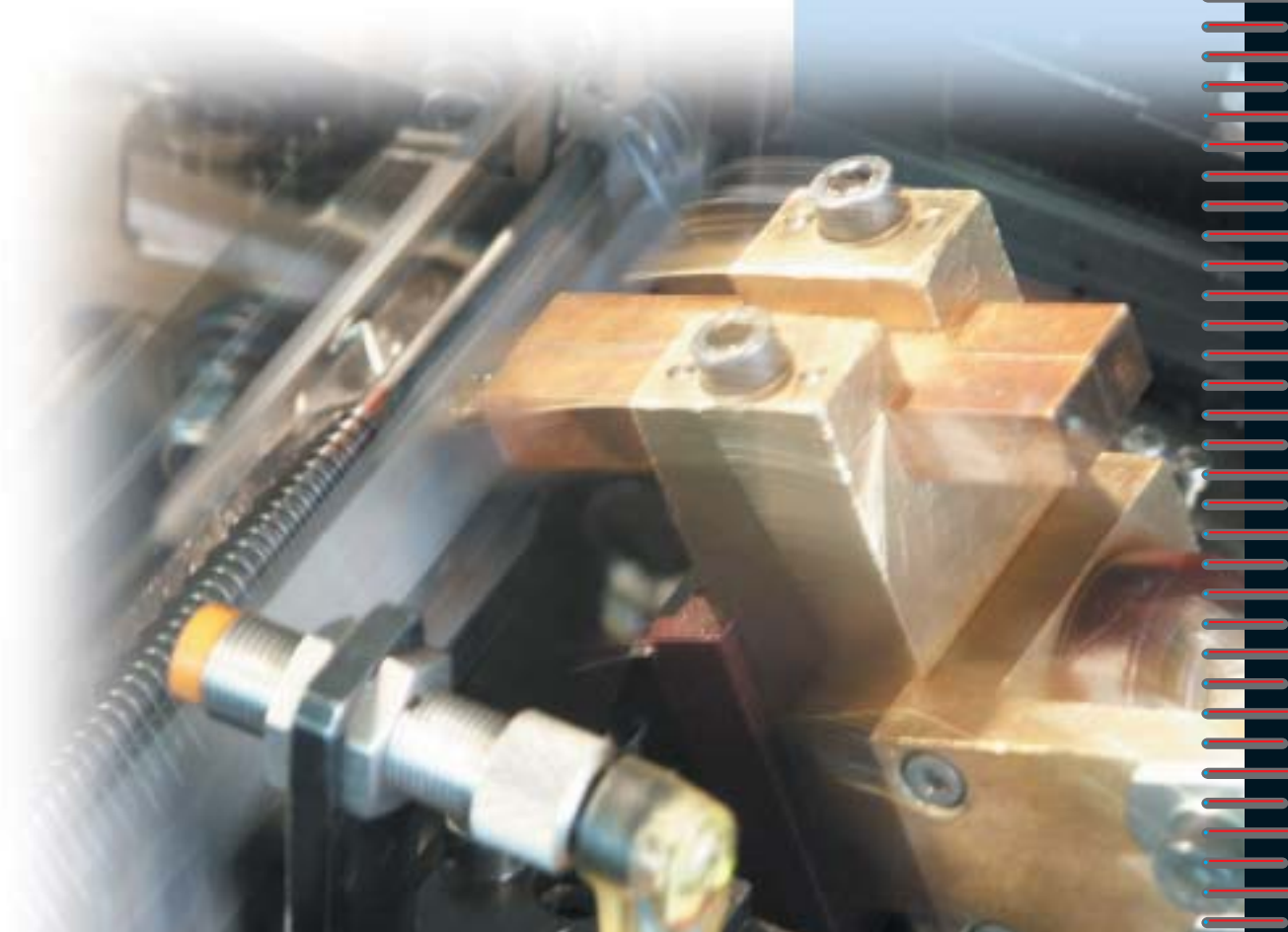
## Výroba strojů, nářadí a lisů – vše pod jednou střechou

Všechny spojky ANKER jsou vyráběny kompletně v naší továrně. Individuální komponenty jsou vyráběny na nejmodernějších CNC frézách. Ostatní části pro spojky a lisy jsou vyráběny systémem tvarování drátu.

To, že si naše společnost vyrábí i vybavení i výrobky sama, nám umožňuje být flexibilní a nezávislí na subdodavatelích.

## Spojky ANKER jsou k dispozici v následujícím provedení různých materiálů:

- ocel
- galvanizovaná ocel
- pevná, galvanizovaná, proti-otěrová ocel
- nerez ocel AISI 430  
nerezová, protiotěrová, protiobrusová magnetická
- nerez ocel AISI 316  
nerez ocel AISI 316L  
nerezová, protiotěrová, protiobrusová  
a antimagnetická
- Hastelloy C4  
excelentní odolnost proti kyselinám a zásadám a otěru
- Inconel 600, excelentní hydrolytické vlastnosti,  
vhodné pro aplikaci usušení plsti
- Monel 400, excelentní odolnost ve slané vodě



# Kvalita a servis



CAD kvalita začíná u designu



Zkouška geometrie spojky na profilovém projektoru



Kontrola sponky před balením



Suroviny a zkouška sponky moderním testovacím zařízením

## Správně navržený systém – nezbytný předpoklad pro trvanlivé spoje

Veškeré komponenty v systému mechanického spojování dopravních pásů ANKER jsou navrženy tak, aby byly kompatibilní navzájem. Materiál, geometrie spojek, instalační nářadí a konečný tvar – každý tento detail má svoji důležitost pro funkčnost spojky.

Naše standardy kvality jsou přísně střeženy od designu po nakládku.

## Specifikace surovin – první krok v procesu transparentní výroby

Kvalita začíná nákupem vysoce kvalitních surovin. Dodavatele těchto surovin si naše společnost pečlivě vybírá a přicházející suroviny detailně kontroluje, neboť to jsou důležité elementy procesu kontroly kvality. Kompletní dokumentace materiálů ve výrobě umožňuje sledovat krok za krokem finální výrobek až po surovinu a to i po mnoha letech. Tento systém činí celý výrobní proces transparentní.

## Náš zkušený tým – motivovaný a kvalifikovaný

Naši zkušení a vysoce kvalifikovaní zaměstnanci jsou zodpovědní za kvalitu a produktivitu v každém samostatném oddělení společnosti. Nejnovější know how v technologii je získán pravidelným školením na místě. Kromě toho je každý zaměstnanec dobře obeznámen s politikou kvality naší společnosti a činí veškeré kroky k tomu, aby tuto vysokou kvalitu dodržoval.

## Kontrola kvality ve třech stupních

Vzhledem k tomu, že známe důležitost každého detailu výsledného výrobku, je naše výroba vystavena přísné kontrole kvality. Nepřetržitá a opakovaná inspekce probíhá ve výrobním procesu prostřednictvím testování, profilových projektorů a vizuální zkoušky. Kontrola vzorků profilovým projektoru zajišťuje to, že geometrie spojky zůstává konzistentní. Instalace spojek do různých materiálů dopravních pásů umožňuje naší společnosti konstantně kontrolovat celkovou funkčnost. A v neposlední řadě 100%-ní vizuální inspekce garantuje že továrnu opustí pouze perfektní spojky.



## Dynamické testování zaručuje dlouhou životnost spojky

Spojky dopravních pásů jsou nevyhnutelně vystaveny opotřebení. Naše společnost činí veškeré možné kroky k tomu, aby snížila toto opotřebování na minimum. Kontrolujeme statickou i dynamickou odolnost spojky v nepřetržitých testech spolu s testem odolnosti proti otěru a oděru. Získaná zkušenost se pak odráží ve vývoji designu, nákupu surovin a výrobě.

## Zásoby pro odběratele

V našich rozsáhlých skladovacích prostorách udržujeme stále velké zásoby veškerých výrobků ANKER, abychom mohli okamžitě vyhovět požadavkům našich odběratelů. Lokalita, ve které se nacházíme, tedy centrální Evropa nám umožňuje plnit naše dodávky vždy včas.

## Nejlepší spojení ke spolupráci

Výrobky ANKER představují všezahrnující škálu různých spojek pro dopravní pásy, zejména spojek pro pásy v lehkém průmyslu (tedy pásy s lehkým zatížením). Naše společnost našim zákazníkům vždy poradí s výběrem co nejvhodnější spojky ať už telefonicky či při konzultaci na místě. Kombinace aplikace, materiálu dopravního pásu a průměru kladky umožňuje demonstrovat celé spektrum možností

## Výškolení distributorů po celém světě

Spojky ANKER spojují dopravní pásy v různých odvětvích průmyslu (letišť, potravinářský průmysl, tabákový průmysl, průmysl zpracování ryb, vetešnictví, prádelny, papírny, tiskárny, výrobci filtrů, zemědělská odvětví a všude tam, kde běží dopravníkové pásy).

Spojky ANKER jsou dostupné po celém světě díky síti kvalifikovaných distributorů dopravních pásů a jejich výrobců a OEM.



Proti otěrové testy různých sponek z různých materiálů



Vždy na skladě – více než 1200 položek

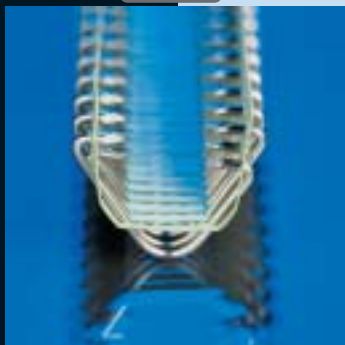


Školící středisko i pro schůze

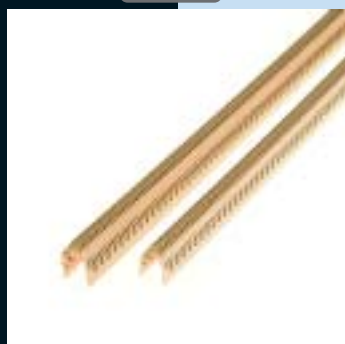


Rosenfeld – jeho umístění v srdci Evropy

# Spojky ANKER



Série #25



Série #30

## Anker spojky – kartonové háčky

Tyto háčky jsou navrženy k použití pro různé typy dopravních pásů a pro pásy o tloušťce do 10 mm. Individuální háčky jsou zajištěny v silném kartonu, který lze jednoduše uříznout podle velikosti. Karton má funkci jako prostorový element při transportu a instalaci a zároveň představuje vodítko při samotné instalaci háčků. Po instalaci se jednoduše odstraní.

### Série #25

Speciálně navržená série pro extrémně tenké pásy (tzn. tiskařský lis, stroje v prádelnách a skládací stroje a dopravní pásy s PTFE povrchem).

Průměr drátu 0,62 mm, výška 1,70 mm, k dispozici prefabrikace pro šíři pásu s čelním a koncovým koncem od 10 do 115 mm šíře nebo v krabicích s kartony 150 nebo 300 mm dlouhými; tloušťka pásu až do 2,8 mm; minimální průměr kladky 25 mm; horizontálně seříznuté hroty, zploštělá ramena háčku.

### Série #30

Speciálně navržená série pro tenké pásy (tzn. filtrační pásy a dopravní pásy s PTFE povrchem).

Průměr drátu 0,80 mm, výška 2,54 mm; kartony 150 nebo 300 mm dlouhé, tloušťka pásu až do 2,5 mm, minimální průměr kladky 50 mm, horizontálně seříznuté hroty, zploštělá ramena háčku.

### Série #35

Speciálně navržená série pro středně silné filtrační pásy.

Průměr drátu 0,90 mm; výška 2,54 mm; kartony 300 mm dlouhé; tloušťka pásu až do 3,0 mm; minimální průměr kladky 50 mm; horizontálně seříznuté hroty; zploštělá ramena háčků.

### Série #40

Série navržená pro různé aplikace (např. filtrační pásy s těžkým zatížením, plstě pro žehlící stroje, obecné dopravníkové pásy a vlnité pásy).

Průměr drátu 1.00 mm, výška 3.175 mm, k dispozici prefabrikace pro šíři pásu nebo kartony 150 nebo 300 mm dlouhé, tloušťka pásu až do 5,6 mm, minimální průměr kladky 50 mm, horizontálně seříznuté hroty, zploštělá ramena háčků.

### Série #2 – #7

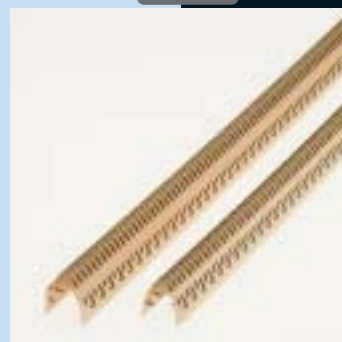
Série navržená pro různé aplikace v průmyslu, zemědělství a logistice.

Průměr drátu 1.20 mm (u #2 a #3) a 1,38 mm (u #4 až #7), výška 3,67 mm, kartony 300 mm dlouhé, tloušťka pásu až do 10,0 mm, minimální průměr kladky 50 mm.

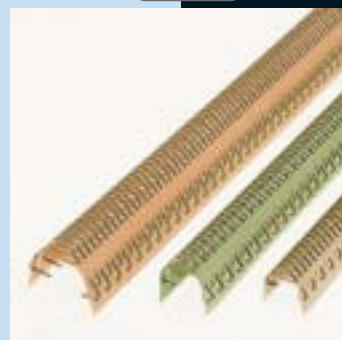
### Série AP

Speciálně navržená série k dosažení naprosto plochého spoje u vlnitých pásů.

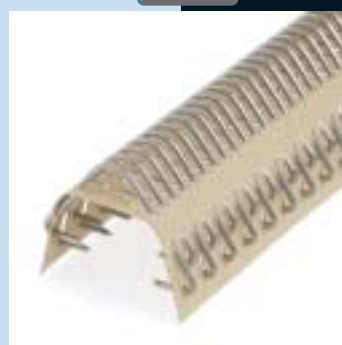
Průměr drátu 1.20 mm, výška 3.67 mm, kartony 300 mm dlouhé, tloušťka pásu až do 10,0 mm, minimální průměr kladky 100 mm.



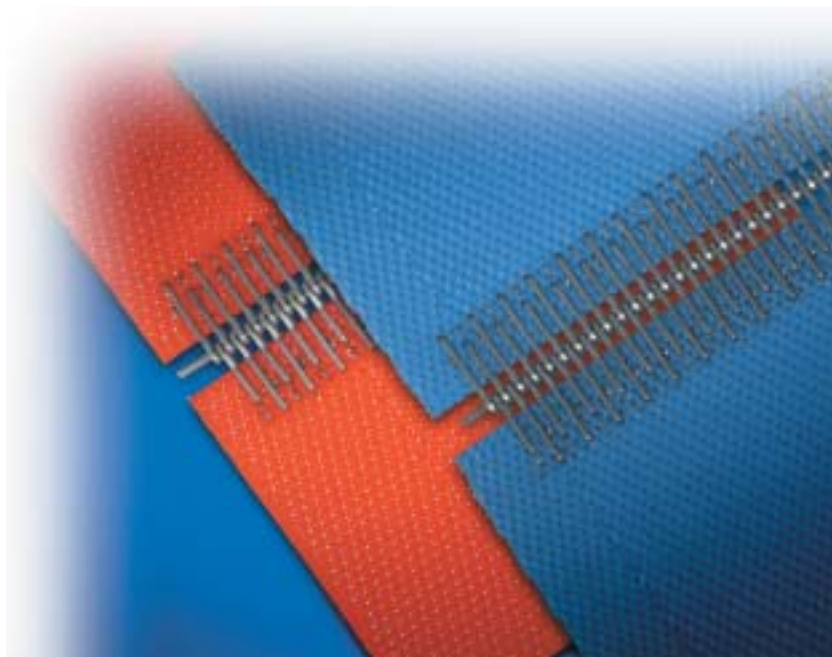
Série #40



Série #2 - #7



Série AP



Rozmanitá škála výrobků

# Spojky ANKER



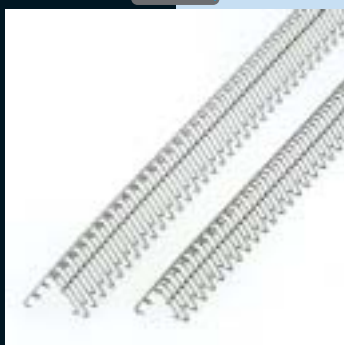
## ANKER spojky – háčky navařované na drátě

Úspěšně používané více než 50 let jako „bezpečnostní háčky“ pro přenosové a dopravníkové pásy. Příčný drát stabilizuje spoj a zabraňuje tomu, aby se individuální háčky uvolnily. Tato série je vhodná zejména pro pásy v průmyslu potravinářském, zemědělství a logistice.

### Série A30

Speciálně navržena pro tenké pásy (např. pro filtrační pásy a dopravníkové pásy s PTFE povrchem).

Průměr drátu 0,80 mm, výška 2,54 mm, háčkové proužky 300 a 600 mm dlouhé, tloušťka pásu až do 2,5 mm, minimální průměr kladky 50 mm.

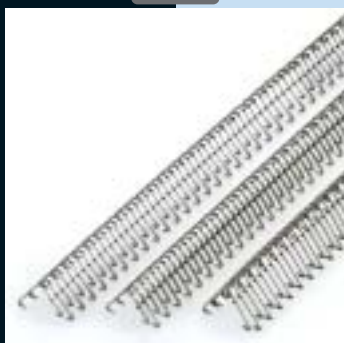


Série A30

### Série A34

Speciálně navržena pro dávkovací zařízení a skládací stroje v prádelnách.

Drát 0,90 x 0,50 mm, výška 2,54 mm, k dispozici prefabrikace pro šíře pásu s čelním a koncovým koncem u pásů od 35 do 115 mm šíře nebo v krabicích s háčkovými proužky 150 mm, tloušťka pásu až do 2,0 mm, minimální průměr kladky 50 mm.



Série A34 – A36

### Série A35

Speciálně navržena pro tenké pásy.

Drát 0,90 x 0,60 mm, výška 2,54 mm, háčkové proužky 300 a 600 mm dlouhé, tloušťka pásu až do 4,0 mm, minimální průměr kladky 25 mm.

### Série A36

Speciálně navržena pro širokou škálu pásů (např. pro filtrační pásy, pásy v potravinářském průmyslu, pro dopravníkové pásy).

Drát 0.90 x 0.70 mm, výška 2.54 mm, háčkové proužky 300 a 600 mm dlouhé. Tloušťka pásu až do 4.0 mm, minimální průměr kladky 25 mm.

### Série A40

Tato série je speciálně navržena pro různé aplikace (tzn. např. filtrační pásy s velkým zatížením, plstě pro žehlicí stroje, obecné dopravníkové a vlnité pásy).

Průměr drátu 1.00 mm, výška 3.175 mm, háčkové proužky 300 a 600 mm dlouhé, speciální délky až do 1,50 m, tloušťka pásu až do 4,0 mm, minimální průměr kladky 50 mm.

### Série A2-A7

Série navržena speciálně pro aplikace v průmyslu, zemědělství a logistice.

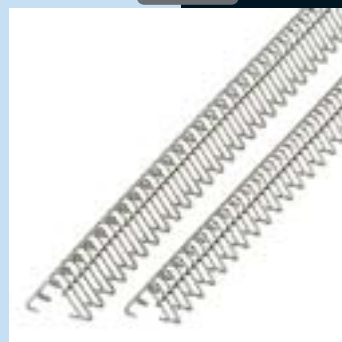
Průměr drátu 1.20 mm, (A2 a A3) a 1,38 (A4-A7), výška 3.67 mm, háčkové proužky 300 a 600mm dlouhé, speciální délky až do 2,5 mm, tloušťka pásu až do 10,0 mm, minimální průměr kladky 50 mm.

## ANKER spojky

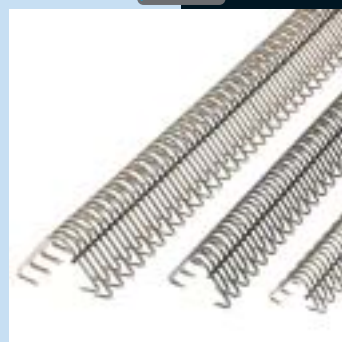
### G 00 – G 006

Tyto spojky jsou určeny pro mnoho aplikací včetně posuvných dnových dopravníkových systémů, kde se uplatní hlavně díky tomu, že u těchto aplikací je hlavní požadavek naprosto plochého a protiotěrového spoje.

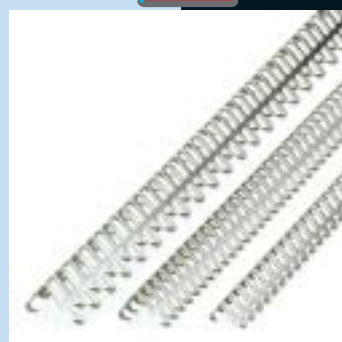
Tloušťka materiálu je v rozmezí od 0,50 do 0,75 mm, výška 4,00 mm, délky háčkových proužků jsou 300, 600, 900, 1200 a 1500 mm či uzpůsobeny tak, aby vyhovovali šířce pásu, tloušťka pásu až do 3,0 mm a minimální průměr kladky je 20 mm.



Série A40

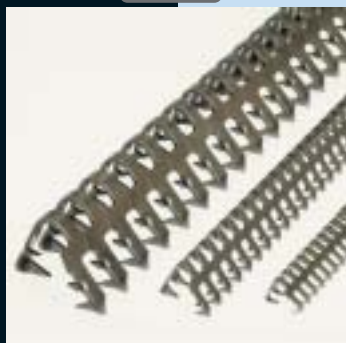


Série A2 – A7



Série G

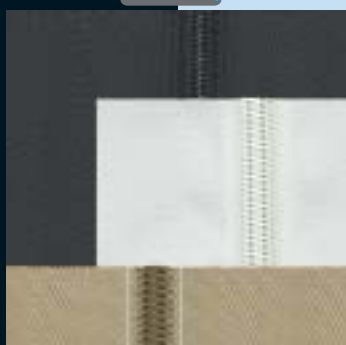
# Spojky ANKER



Série sponek ANKERG,  
G15 – G 65



Sponky ANKER se šesti hroty,  
SS 200 – SS 207



Spirálové švy ANKER,  
PEEK, FDA, Černé

## Spojování přenosových dopravních pásů spojkami ANKER

**Spojování přenosových dopravních pásů** je možné též i spojkami řady **G** u tloušťky pásů od 3,0 mm do 12,5 mm. Tyto spojky se instalují kladivem a používají se zejména ke spojování přenosových dopravních pásů u zemědělských zařízení.

## Spojky ANKER „se šesti hroty“

Spojky se šesti hroty se používají zejména k opravě trhlin a pukli na dopravních pásích. Jsou k dispozici v sedmi velikostech, takže je lze používat u pásů až do 21 mm šířky.

## Spirálové švy a plastové spojky ANKER

Spirálové švy ANKER se úspěšně používají zejména v potravinářském průmyslu stejně jako na letištích pro pásy u detektorů zásilek a odbavování. Hygienické (čištění pásů) a/nebo technické důvody (detektory kovu) na dopravníkových systémech vyžadují plastové spojky vyrobené z FDA či jiného vysoce tepelně odolného materiálu. Spirálové švy ze směsi FDA se používají v potravinářském průmyslu, zatímco spirálový šev z materiálu PEEK se používá zejména u dopravních pásů tam, kde jsou vysoké teploty. Spirálové švy se nedoporučují tam, kde není žádoucí přímý styk potravin s tímto materiálem.

Spirálové švy ANKER jsou k dispozici v krabicích, kde jsou v množstvích 3, 10 a 30 metrů. Minimální průměr kladky je 10 mm.

## ANKER – spojovací materiál

Spojovací materiál je důležitým elementem u jakéhokoliv spoje. Jsou důležité k tomu, aby spoj měl maximální životnost. K dispozici jsou různé spojovací dráty a lanka z různého materiálu v závislosti na účelu a typu spojky.

**Nylonovoocelový drát (NST)** – pružný ocelový drát, potažený nylonem pro minimální opotřebení a dobrou lubrikaci spoje, relativně nepoddajný pro snadnou aplikaci.

**Nylonový z nerez oceli (NSS)** – drát z nerez oceli (AISI 304), potažený nylonem pro minimální opotřebení a dobrou lubrikaci spoje, relativně nepoddajný pro snadnou aplikaci. Vhodný také do korozivního prostředí.

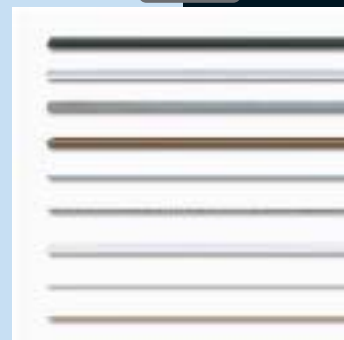
**Ocelový drát potažený nylonem (NC)** – ocelové drátové lanko, potažené nylonem pro minimální opotřebení a dobrou lubrikaci spoje – vhodné pro žlábkové aplikace a vypouklé kladky.

**Drát z nerez oceli potažený nylonem (NCS)** – lanko z nerez oceli, potažené nylonem pro minimální opotřebení a dobrou lubrikaci spoje – vhodné pro žlábkové aplikace a vypouklé kladky.

**Perlonový spojovací materiál (NK)** odolný proti korozi, dobrá lubrikace spoje, pro aplikace s nízkým zatížením.

**Drát z nerez oceli (SS) a vroubkovaný drát z nerez oceli (CSP)** – vhodné pro všechny aplikace. CSP je vhodný zejména ke spojkám řady G (G00 – G 006)

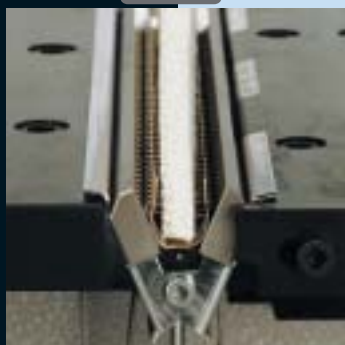
Spojovací materiál  
ANKER



# ANKER Spojovací přípravky



Přesně vedené čelisti  
stroje



zajišťují jednotný tlak  
na celou šířku spoje



a přenášejí finální tlak  
na místo hrotu sponky

## ANKER hydraulické spojovací lisy

Naše společnost vřele doporučuje instalovat spojky ANKER přímo hydraulickými spojovacími lisami ANKER. Měnitelné adaptéry a univerzální hřebeny zajišťují, že většina spojek ANKER může být nainstalována jakýmkoli lisem z naší široké nabídky.

Patentovaný systém čelistí zajišťuje, že maximální kontaktní tlak se nepřenáší na okraj pásu, ale spíše do oblasti hrotu háčku. Toto zaručuje, že se vytvoří smyčka ve tvaru kapky, dokonce i u háčků, zasazovaných do pásů tenčích než je průměr použitého zaváděcího čepu.

Některé z našich hydraulických lisů jsou též k dispozici s zahřívacími čelistmi. Tyto stroje se doporučují zejména pro spoje na dopravních pásích z PVC a PU s lehkým zatížením stejně jako na filtračních pásích a vlnitých pásích.

Zahřátím čelistí a přenosem tohoto tepla na samotnou spojku se hrot háčku zasouvá do pásu mnohem snadněji, aniž by jakkoliv poškodil kostru pásu. Teplo se dále posouvá od čelistí k pásu, takže kompenzuje jakoukoli tenzi či zvlnění, které by se mohlo objevit.

Elektro hydraulické spojovací lisy jsou vybaveny kontrolním systémem SPC. Funkce jako předběžný a hlavní tlak a (pokud je to k dispozici) teplota čelistí a uzavírací perioda čelistí jsou programovatelné za použití menu a lze toto naprogramování uložit na funkčních klávesách. Nastavení až na čtyři rozdílné typy pásu tak pak lze snadno zvolit pouhým stlačením klávesy F1-F4.

To znamená, že nic není ponecháno náhodě. Konzistentní kvalita je zajištěna od spoje ke spoji. Spojky dopravních pásů, instalované na hydraulických lisách ANKER se jednoduše a snadno uzavírají jako zip.



Spojovací přípravky ANKER série **ARU a AMU** jsou určeny všestranné použití se spoji kartonovými háčky, navařovanými háčky stejně jako se spojkami série G v háčkových páscích až do šíře 1500 mm.

Spojovací přípravky **AMU 4000 a AMU 6000** mají zvláštní konstrukci z pevné lité oceli. Byly posíleny vodivé dráhy pohyblivých čelistí. Maximální kontaktní tlak je 20 kN. Lis AMU 6000 je vybaven zahřívacími čelistmi. K dispozici je i namontované elektro hydraulické čerpadlo HP 1000.

Spojovací přípravky **ARU 2000 a ARU 3000** jsou určeny pro výrobu střední úrovně a polní aplikace. Maximum kontaktního tlaku je 10 kN. Přípravek ARU 3000 je vybaven zahřívacími čelistmi. K dispozici s dvou stupňovým patovým čerpadlem HP 500, pneumaticko hydraulickým čerpadlem HP 750 nebo možností namontovaného či samostatného elektro hydraulického čerpadla HP 1000.

Univerzální hřebeny **ANKER** pro přípravky série **ARU/AMU** jsou k dispozici v šířkách od 600 do 1500 mm. Každý hřeben má přenosovou sekci k instalaci spojek na širokých pásech při vyhnutí krokům ve spoji.

Spojovací přípravky **ANKER série ARK a AMK** jsou určeny pro všestranné použití se všemi našimi spojkami, avšak preferované jsou hlavně kartonové háčky v délkách až do 300 mm.

Spojovací přípravek **AMK 400** má zvláštní konstrukci z pevné lité oceli. I zde byly posíleny vodivé dráhy pohyblivých čelistí. Maximální kontaktní tlak je 20 kN. K dispozici je i elektro hydraulické čerpadlo HP 1000, namontované či zvlášť s hadicí a spojkou.

Přípravek **ARK 150 a ARK 200** slouží jako opravné spojovací přípravky pro polní a stacionární aplikace. Maximální kontaktní tlak je 6/10 kN. K dispozici s dvou stupňovým patovým čerpadlem HP 500, pneumaticko hydraulickým čerpadlem HP 750 nebo elektro hydraulickým čerpadlem HP 1000.

**Adaptéry ANKER** jsou k dispozici pro série ARK a AMK přípravky. Veškeré adaptéry jsou vybaveny přenosovou sekcí k instalaci spojek na širokých pásech při vyhnutí krokům ve spoji.



AMU 4000 / AMU 6000



ARU 2000



AMK 400



ARK 150 / ARK 200

Rozmanitá škála výrobků

# ANKER Spojovací přípravky...



Hydraulická čerpadla ANKER,  
HP500 a HP 1000

## Hydraulická čerpadla a jednotky ANKER

**Hydraulické dvoustupňové čerpadlo ANKER HP 500** je vybaveno ventilem k seřízení kontaktního tlaku. Dodává se kompletně s vysoko tlakovou hadicí, rychlospojkou a tlakoměrem.

**Pneumaticko hydraulické čerpadlo ANKER HP 750** je dodáváno kompletně s vysokotlakovou hadicí, rychlospojkou, tlakoměrem a údržbářskou jednotkou. Kontaktní tlak je seřízen údržbářskou jednotkou.

**Hydraulické motorové čerpadlo ANKER HP 1000** je kompaktní robustní hydraulické čerpadlo pro svorkové zařízení. Tato jednotka je charakterizována svojí provozní jednoduchostí, odolností proti špatnému fungování a jednoduchou údržbou. Jednotka může buď být namontována přímo na stroj nebo napojena k vysokotlakové hadici a rychlospojce. Je k dispozici v různých verzích, aby uspokojila požadavky zákazníka.



ANKER rolovací přípravky

## ANKER rolovací přípravky

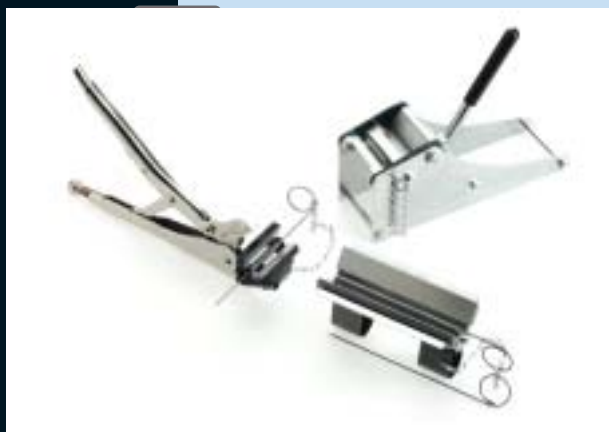
**ANKER rolovací přípravky** urychlují a usnadňují instalaci spojek ANKER s výjimkou spíjek řady #25. Tyto spojovací přípravky jsou k dispozici v šíři 350, 600, 900, 1200 a 1500 mm. Spojování dopravních pásů širších než jsou vyjmenované možnosti je také možné.

## ANKER spojovací přípravky svěrákové, pákové a klešťové

**ANKER svěrákové spojovací přípravky** jsou určeny pro všechny spojky ANKER a lze je použít v jakémkoli stabilním svěráku. Tyto spojovací přípravky nemají žádnou přenosovou sekci a jsou určeny pro použití u pásů až do šíře přípravku (120 až 250 mm).

**ANKER pákové spojovací přípravky LL25-50** jsou vhodné pro spoje u pásů v prádelnách až do šíře 50 mm a jsou určeny výhradně pro spojky série #25 a #25SP.

**ANKER spojovací přípravek klešťový** je vhodný pro spojky série 25, 30, 40 a série G. Je vhodný pro spojování úzkých pásů až do šíře 50 mm.



ANKER spojovací přípravky  
svěrákové, pákové a klešťové

# ... a příslušenství...

## Další výrobky ANKER

**ANKER spojovací materiály v červené a žluté barvě** jsou určeny zejména do papírenského průmyslu. Spojovací materiál z Nomexu a Nomexové oceli se používá zejména tam, kde je vysoká teplota.

Cívky o velikosti 50, 100 a 250 metrů nebo jako „Pathfinder“, vybavený zaváděcím čepem a spojkou, jsou vyrobeny pro specifické šíře pásů či pro násobky šíří pásů. Pathfinder je k dispozici také v provedení z materiálu PEEK či polyesteru.

**ANKER spirály** jsou k dispozici z polyesteru (bílá a červená) pro využití zejména v papírenském průmyslu nebo z materiálu kvality FDA pro potravinářský průmysl. Spirály jsou i z materiálu PEEK (hnědá) a z nerez oceli, potažené polyamidem pro využití tam, kde je vysoká teplota.

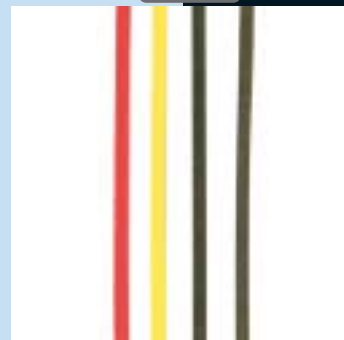
**ANKER spirálové spoje - švy** jsou dodávány v provedení z polyesteru (modrá typ A) a z polyesteru/kevelaer (modrá-žlutá typ B) pro papírenský průmysl a v provedení polyesteru FDA (bílá typ G) pro potravinářský průmysl.

**ANKER adhesivní sešivací nit**, která má speciální potah, jenž zabraňuje rozpletení stehů, dokonce i když individuální stehy jsou poškozeny. Niť je k dispozici v provedení z polyesteru (MARA 15/4) a z Nomexu (SALTA 20/3) pro místa, kde je vysoká teplota.

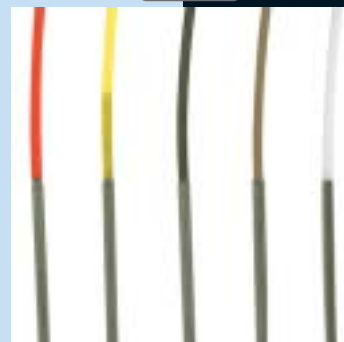
**ANKER vázací páska** se používá k utěsnění konců pásů u bavlněných pásů v prádelnách. K dispozici je v plechovkách o obsahu 0,5 litru (rychleschnoucí QDTB a nehořlavý NFTB).

ANKER řezačky pásů jsou k dispozici v různých verzích pro pásy až do šíře 1500 mm.

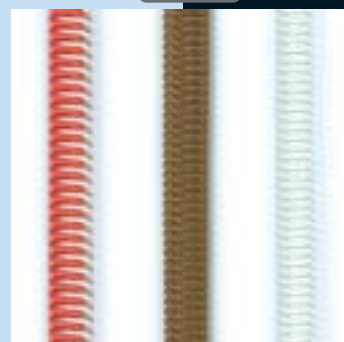
Spojovací čepy ANKER  
červené, žluté a  
Nomexové



Spojovací materiál  
„Pathfinders“ se  
zaváděcím čepem a  
spojkou



Plastové spirály  
ANKER





# ANKER<sup>®</sup> Lacing Systems

**Walther Sülzle GmbH**

Leidringer Straße 40 - 42

D - 72348 Rosenfeld

Tel. +49 - 74 28 - 94 05 - 0


Fax +49 - 74 28 - 94 05 - 260

e-mail: [info@suelzle.de](mailto:info@suelzle.de)

[www.suelzle.de](http://www.suelzle.de)

© Walther Sülzle GmbH.

Dotisky – i částečné – musí mít předem souhlas autora.

ANKER<sup>®</sup>, ANCHOR<sup>®</sup>,  a ANKER spojovací systém jsou registrovanou ochrannou známkou Walther Sülzle GmbH