

Základní pokyny pro provozování plochých hnacích řemenů

- 1 Typ řemene musí být vypočítán a navržen pro konkrétní použití. Při použití nevhodného typu řemene, nenese dodavatel odpovědnost.
- 2 U zařízení s možností napínání je nutno napnout řemen před uvedením do provozu předepnout o 1,5 až 2,5 % původní délky. (Před napínáním vyznačit na řemeni dvě rysky a měřit velikost prodloužení o stanovená %)
- 3 Během záběhu i provozu řemene je nutno kontrolovat vznik proklutu a řemen dopnout. Vlivem prokluzů dojde k přehřátí a poškození řemene. Za toto poškození nenese dodavatel odpovědnost.
- 4 U strojů bez možnosti napínání řemene je nutno instalovat řemen s předpětím 2-2,5 %. Pokud po delší době provozu začne řemen prokluzovat, je nutno jej zkrátit. Montáž přímo na stroj zajistí dodavatel na vyžádání.
- 5 Během provozu se nedoporučuje ošetřovat řemeny mazacími vosky - pouze po dohodě s dodavatelem.
- 6 Řemeny je možno provozovat v klimatických podmínkách -15 °C až +50 °C.
- 7 V případě nejasností či jakýchkoliv dotazů kontaktujte dodavatele.

V případě zájmu nás neváhejte kontaktovat:

REKO s.r.o., Husova 249, 551 01 Jaroměř
e-mail: odbytpasy@reko-sro.cz
www.reko-sro.cz

tel: 491 840011-19
fax: 491840021

DIČ: CZ44499850
IČO: 44499850