

Pokyny pro spojování pásů „za studena“

- 1** Naměřit potřebnou délku pásu. K takto naměřené délce přidáme 1x délku spoje. Dle tloušťky pásu doporučujeme délku spoje 40 až 100 mm.
- 2** Oba konce pásu zbrousíme ručně či strojně do klínu tak, aby po přiložení na sebe byla tloušťka spoje stejná jako tloušťka pásu. Zbroušené konce musí být naprosto čisté. Možno čistit např. benzínem, acetonem, etylacetátem.
- 3** Pokud lze zjistit přesnou délku pásu, doporučujeme objednat pás v provedení „připravený na spoj“ (odpadává bod. č.2) . Uvádí se výsledná čistá délka pásu (délku spoje si určuje výrobce)
- 4** Připravený spoj očistíme od nečistot a případných mastnot. Smícháme lepidlo Plastic cement PC4 v poměru 1 : 25 s tužidlem E-40. Takto namíchaná směs musí být použita max. do 2 hodin. Připravené plochy spoje natřeme rovnoměrným nátěrem a necháme úplně zaschnout. Po dokonalém zaschnutí prvního nátěru (min. 60 minut) provedeme druhý nátěr do lehce lepidivého stavu. (lepidlo musí být lepidivé, ale nesmí ulpět na konečcích prstů). Jedno balení (350 g) lepidla vydá na cca 1 m² spoje.
- 5** Spoj složíme na sebe (pozor na přesnou linearitu), důkladně zaválečkujeme a zatížíme. Lepidlo necháme vyžrát min. 24 hodin, poté lze pás bezpečně provozovat.

V případě zájmu nás neváhejte kontaktovat:

REKO s.r.o., Husova 123, 551 01 Jaroměř
e-mail: info@reko-sro.cz
www.reko-sro.cz

tel: 491 840 011-19
fax: 491 840 021

DIČ: CZ44499850
IČ: 44499850